

COLLIMATORE LASER



Il collimatore automatico che sfrutta la tecnologia laser è un sistema per la misura dello spostamento relativo di punti lungo una direttiva di allineamento. La misura avviene in modo automatico e autocalibrante.

Tale strumento ha sostituito, con un notevole miglioramento sia delle prestazioni che dell'operabilità, il cannocchiale collimatore con relativi posizionatori in uso fino a poco tempo fa per il medesimo scopo.

E' possibile infatti un campionamento temporale continuo, molto utile ad esempio durante gli invasi sperimentali di una diga al fine di correlare gli spostamenti del manufatto con la quota di invaso.

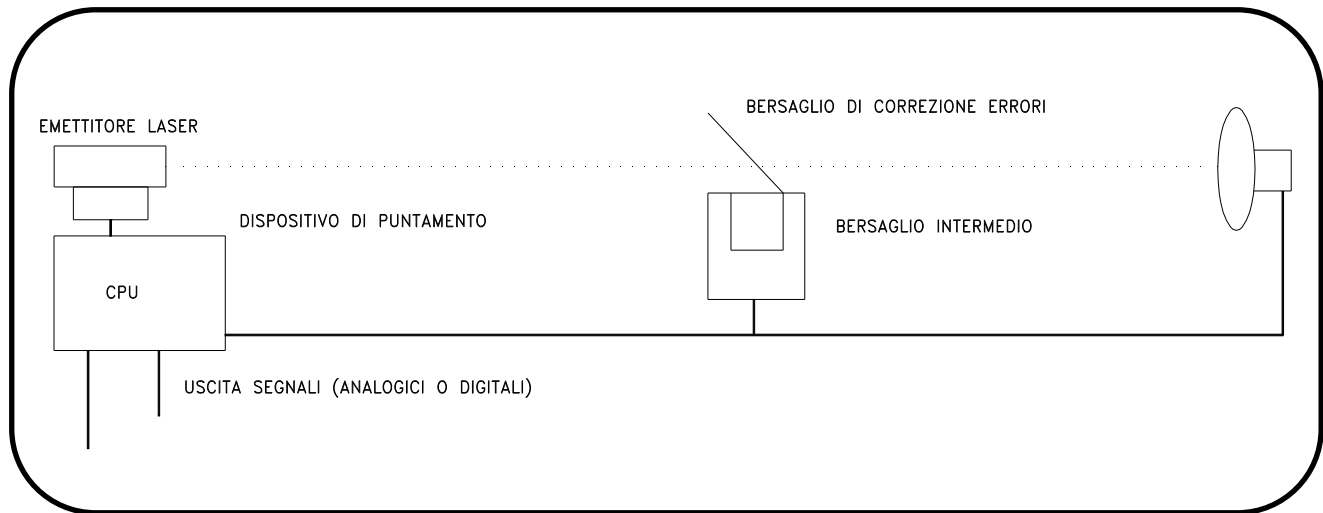
La configurazione del sistema permette di posizionare un numero elevato di punti di misura senza interferenze tra questi, con la possibilità di aumentarne il numero in qualsiasi momento.

Il sistema è composto da quattro parti:

- un sistema di emissione laser
- una centralina di comando e misura di riferimento
- un bersaglio di correzione errori
- uno o più punti di rilevazione

Lo svolgimento della misura è schematizzabile nelle seguenti fasi:

- Accensione dell'emettitore e raggiungimento del warm-up
- Verifica dell'allineamento tramite lettura del target di correzione errori e aggiustaggio del puntamento mediante sistema automatico motorizzato
- Scansione dei sensori intermedi con correzione del punto di zero e verifica della validità della misura
- Memorizzazione della misura



CARATTERISTICHE TECNICHE

COLLIMATORE LASER

Campo di temperatura operativo	-20 ÷ +50 C°
Distanza di misura (max)	1000 metri
Campo di misura (spostamento x,y)	± 100 mm
Precisione	± 0,5 mm
Linearità	migliore dell'1%
Uscita	analogica o digitale RS232

Agisco si riserva il diritto di variare i propri prodotti e specifiche tecniche senza alcun preavviso

AGISCO s.r.l.

Via A. Moro 2 - 20060 LISCATE (MI) Italia

Tel. +39 02.9587690 - Fax. +39 02.9587381

www.agisco.it - agisco@agisco.it